

Estudo de Caso

Soluções para automação de rótulos dinâmicos e serviço de nível internacional possibilitam melhorias nos processos empresariais além de conformidade com a regulamentação.

Uma das cinco principais empresas mundiais de fabricação de pneus localizada no Brasil pediu à Computype que lhe prestasse assessoria de rotulagem ao ser encarregada de cumprir o regulamento INMETRO, que visa cumprir as legislações ambientais relacionadas à produção e à venda de pneus. Esse regulamento exige a divulgação dos quesitos resistência ao rolamento, aderência em pista molhada e níveis de ruído externo em todos os pneus, com o objetivo de permitir que os clientes tomem decisões conscientes ao comprarem pneus. Aplicável a todos os pneus de consumo e àqueles destinados ao mercado de peças de reposição, o regulamento exige que as informações sejam impressas e visíveis em cada rótulo para banda de rodagem de pneus.

Inicialmente, o desafio foi centrado em como aplicar fisicamente os rótulos para banda de rodagem impressos sob demanda em cada pneu sem deixar de cumprir o regulamento INMETRO. Com uma produção de até 70 tipos diferentes de pneus e uma saída de 30 mil pneus por dia, a ideia de aplicar manualmente um rótulo por pneu parecia quase impossível e certamente sobrecarregaria o orçamento geral. No entanto, tornou-se legalmente necessário que cada pneu fosse rotulado com precisão e eficiência a fim de cumprir o regulamento bem como manter o ritmo de produção exigido pelos seus processos empresariais.

Como uma parceira que fornece rótulos e automação, a Computype começou a trabalhar de forma próxima e colaborativa para criar uma solução inovadora que cumprisse os objetivos do fluxo de trabalho e as exigências das legislações. Após realizar uma análise mais aprofundada e pesquisas in loco sobre os problemas enfrentados, a solução Chromaffix da Computype foi identificada como a oferta mais benéfica.

O impressor e aplicador de rótulos Chromaffix escaneia automaticamente o rótulo para talão com código de barras exclusivo de cada pneu e se comunica com o banco de dados específico da empresa. As informações são então enviadas para a unidade do impressor Chromaffix e um rótulo para banda de rodagem é impresso e aplicado de forma automática e precisa. A rotulagem parcialmente pré-impressa permite que cada rótulo para banda de rodagem contenha informações variáveis sem que haja necessidade de interromper a produção para realizar a troca de mídia

ou de consumíveis.

Uma vez que a aprovação do conceito inicial foi recebida e a unidade foi testada e validada, a Computype trabalhou com o cliente para instalar e integrar quatro sistemas de impressão e aplicação Chromaffix diretamente às linhas de produção existentes. Os benefícios adicionais adquiridos através do posicionamento padrão dos rótulos e da integridade das informações neles contidas proporcionam uma maior tranquilidade, além de exercerem a função de 30 funcionários em tempo integral, que seriam necessários para a aplicação manual dos rótulos. O mais importante, talvez, seja o fato de o sistema Chromaffix ter pagado por si mesmo em menos de um ano de acordo com a fórmula ROI. A Chromaffix é a solução líder do mercado em termos de velocidade, facilidade de uso, funcionalidade e confiabilidade. Com uma velocidade de aplicação de rótulos por pneu de 2 segundos, Chromaffix é o único sistema no mercado capaz de atender a tais exigentes requisitos. A equipe da Computype reconheceu a importância que precisão e confiabilidade têm para o cliente, de modo que, além do comissionamento padrão, a Computype também enviou uma equipe técnica ao Brasil para instalar e validar a solução Chromaffix através de uma integração perfeita aos processos de fabricação e fluxo de trabalho existentes. Serviço e suporte completos são parte da solução Chromaffix, de modo que a confiabilidade seja contínua e o tempo útil do sistema seja padronizado.

O dinâmico impressor e aplicador de rótulos Chromaffix foi projetado para funcionar como um sistema completo. O nosso sucesso na planta de fabricação de pneus em questão é baseado na nossa capacidade de fornecer um pacote de solução completo e de ponta desde hardware e software até consumíveis e suporte, capazes de operar em conjunto para o funcionamento não apenas de um sistema de rotulagem confiável, mas também para a efetuação de melhorias nos processos empresariais. Como resultado dessa implementação, o fabricante internacional de pneus em questão não só conseguiu cumprir os padrões do regulamento, mas também aumentou sua eficiência, precisão e produtividade geral.